

SPLIT KASETONOWY TENJI T70W^[R13]

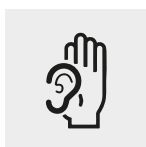
ROTENSO®
Live better



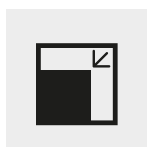
MAZE



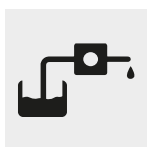
Szeroki kąt
nawiewu
eMOTO



Niski poziom
hałasu



Kompaktowe
wymiary



Wbudowana
pompka skroplin



Antykorozyjne
pozlacane
lamle



Funkcja
SMART WiFi⁽²⁾



5 LAT
GWARANCJI



ATEST
PZH

CECHY URZĄDZENIA



Ekologiczny
czynnik
chłodniczy R32



Silniki DC SKY®



Digital DC
Inverter SKY®



Automatyczne
oczyszczanie iAIR



Filtr
elektrostatyczny
HD iAIR



Tryb
turbo eMOTO



System kontroli
nawiewu eMOTO



Port SMART
sterownika
przewodowego



Wyświetlacz
temperatury
SMART LED⁽²⁾



Wł./wyt.
wyświetlacza
SMART na panelu



Pilot
bezprzewodowy



Sterownik
przewodowy⁽¹⁾



Tryb SMART
Follow



Pamięć
ustawienia żaluzji



Indemnizacja
temperatury



Sygnalizacja
wycieku freonu



Funkcja
uruchomienia
awaryjnego



Pamięć
autorestartu



Programator
czasowy



Grzałka tacy
ociekowej⁽³⁾



Grzałka karteru
sprężarki⁽³⁾



Chłodzenie
w niskiej temp.
zewn. -15°C



Grzanie
w niskiej temp.
zewn. -15°C



Funkcja
autodiagnozy



Automatyczna
żaluzja



Funkcja
snu



Wyjście zdalne
wł./wyt.



Wyjście
alarmowe



Wyjście
pod sterownik
tygodniowy



Wyjście
pod sterownik
centralny



Synchro - praca
symultaniczna

1. Sterownik przewodowy dostępny jako opcja
2. Wymagane użycie opcjonalnego WiFi

3. Funkcja dostępna przy połączeniu jednostki wewnętrznej z agregatem UNICO NORDIC

SPLIT KASETONOWY TENJI T70W^[R13]

DANE TECHNICZNE

Model				Tenji 7,0 kW	
Wydajność	Chłodzenie	Nominalna	W	7034	
		Min-Maks	W	3221-8206	
Nominalna		W	2190		
Min-Maks		W	480-2850		
Pobór mocy	Chłodzenie	Nominalna	A	9,5	
		Min-Maks	A	2,1-12,4	
Nominalna		W	7620		
Min-Maks		W	2432-8646		
Prąd pracy	Chłodzenie	Nominalna	W	2050	
		Min-Maks	W	500-2880	
Nominalna		A	8,9		
Min-Maks		A	2,2-12,5		
Obciążenie chłodnicze			kW	7,0	
SEER			W/W	6,1	
Klasa wydajności energetycznej - chłodzenie				A++	
Roczne zużycie energii - chłodzenie			kWh/a	402	
Obciążenie cieplne (Tbiv -7°C)			kW	5,4	
SCOP			W/W	4,0	
Klasa wydajności energetycznej - grzanie				A+	
Roczne zużycie energii - grzanie			kWh/a	1890	
Osuszanie			l/h	2,4	
Maksymalne zużycie energii			W	2950	
Maksymalny prąd pracy			A	13,5	
Jednostka wewnętrzna				T70Wi	
Prędkość wentylatora		(Wys./Śr./Ni.)	obr/min	780/600/450	
Przepływ powietrza		(Wys./Śr./Ni.)	m³/h	1378/1200/1032	
Poziom ciśnienia akustycznego		(Wys./Śr./Ni.)	dB(A)	47/43/40	
Poziom mocy akustycznej			dB(A)	59	
Wymiary netto		(S×G×W)	mm	830×830×245	
Wymiary brutto		(S×G×W)	mm	900×900×270	
Waga netto / Waga brutto			kg	23/27	
Odpływ skroplin			mm	32	
Panel	Model			TSCW2p	
	Wymiary netto		(S×G×W)	mm	950×950×55
	Wymiary brutto		(S×G×W)	mm	1035×1035×90
	Waga netto / Waga brutto			kg	5/8
Jednostka zewnętrzna				T70Wo	
Prędkość wentylatora		Wysoka	obr/min	850	
Maksymalny przepływ powietrza			m³/h	2700	
Poziom ciśnienia akustycznego			dB(A)	62	
Poziom mocy akustycznej			dB(A)	65	
Wymiary netto		(S×G×W)	mm	845×363×702	
Wymiary brutto		(S×G×W)	mm	965×395×765	
Waga netto / Waga brutto			kg	49,4/52,8	
Czynnik chłodniczy	Typ			R32	
	GWP			675	
	Ilość czynnika (do 5 mb)			kg	1,5
		TCO ₂ eq	1,01		
Przyłącza rur		Ciecz / Gaz	mm(cale)	Φ9,52/Φ15,9 (3/8"/5/8")	
Dodatkowa ilość czynnika powyżej 5 mb			g/m	24	
Maksymalna długość instalacji			m	50	
Maksymalna różnica poziomów			m	25	
Typ sprężarki				Rotacyjna DC	
Zasilanie jednostka wewnętrzna			V-Hz, Ø	220-240-50, 1f	
Zasilanie jednostka zewnętrzna			V-Hz, Ø	220-240-50, 1f	
Zabezpieczenie			A	C16	
Przewody zasilające: jednostka wewnętrzna			il. × mm²	3 × 1	
Przewody zasilające: jednostka zewnętrzna			il. × mm²	3 × 2,5	
Przewody sterujące: jednostka wewn. - zewn.			il. × mm²	2 × 1	
Rozstaw mocowań		(S×G)	(mm)	540×350	
Zakres pracy w pomieszczeniu		(Chłodzenie/Grzanie)	°C	17-32 / 0-30	
Zakres pracy na zewnątrz		(Chłodzenie/Grzanie)	°C	-15-50 / -15-24	