

SPLIT KASETONOWY TENJI T100W^[R13]

ROTENSO®
Live better



MAZE

Dopływ świeżego powietrza ⁽²⁾	Niski poziom hałasu	Kompaktowe wymiary	Wbudowana pompka skroplin	Dodatkowy nawiew powietrza	Funkcja SMART WiFi ⁽²⁾		

CECHY URZĄDZENIA

Ekologiczny czynnik chłodniczy R32	Silniki DC SKY®	Digital DC Inverter SKY®	Automatyczne oczyszczanie iAIR	Filtr elektrostatyczny HD iAIR	Szeroki kąt nawiewu eMOTO	Tryb turbo eMOTO	System kontroli nawiewu eMOTO	Port SMART sterownika przewodowego	Wyświetlacz temperatury SMART LED ⁽³⁾
Wł./wył. wyświetlacza SMART na panelu	Pilot bezprzewodowy	Sterownik przewodowy ⁽¹⁾	Tryb SMART Follow	Pamięć ustawienia żaluzji	Indemnizacja temperatury	Sygnalizacja wycieku freonu	Funkcja uruchomienia awaryjnego	Pamięć autorestartu	Antykorozyjne pozłacane lamele
Programator czasowy	Grzałka tacy ociekowej ⁽³⁾	Grzałka karteru sprężarki ⁽³⁾	Chłodzenie w niskiej temp. zewn. -15°C	Grzanie w niskiej temp. zewn. -15°C	Funkcja autodiagnozy	Automatyczna żaluzja	Funkcja snu	Wyjście zdalne wł./wył.	Wyjście alarmowe
Wyjście pod sterownik tygodniowy	Wyjście pod sterownik centralny								

1. Sterownik przewodowy dostępny jako opcja
2. Wymagane użycie opcjonalnego WiFi

3. Funkcja dostępna przy połączeniu jednostki wewnętrznej z agregatem UNICO NORDIC

SPLIT KASETONOWY

TENJI T100W^[R13]

DANE TECHNICZNE

Model			Tenji 10,5 kW		
Wydajność	Chłodzenie	Nominalna	W	10551	
		Min-Maks	W	4044-12016	
Pobór mocy		Nominalny	W	3950	
		Min-Maks	W	890-4500	
Prąd pracy		Nominalna	A	6,6	
		Min-Maks	A	3,9-8,2	
Wydajność	Grzanie	Nominalna	W	11137	
		Min-Maks	W	2945-14142	
Pobór mocy		Nominalna	W	3000	
		Min-Maks	W	720-4750	
Prąd pracy		Nominalna	A	5,0	
		Min-Maks	A	3,2-8,3	
Obciążenie chłodnicze			kW	10,5	
SEER			W/W	6,1	
Klasa wydajności energetycznej - chłodzenie				A++	
Roczne zużycie energii - chłodzenie			kWh/a	602	
Obciążenie cieplne (Tbiv -7°C)			kW	8,1	
SCOP			W/W	4,0	
Klasa wydajności energetycznej - grzanie				A+	
Roczne zużycie energii - grzanie			kWh/a	2835	
Osuszanie			l/h	3,6	
Maksymalne zużycie energii			W	5600	
Maksymalny prąd pracy			A	11,0	
Jednostka wewnętrzna			T100Wi		
Prędkość wentylatora		(Wys./Śr./Ni.)	obr/min	910/780/600	
Przepływ powietrza		(Wys./Śr./Ni.)	m³/h	1775/1620/1438	
Poziom ciśnienia akustycznego		(Wys./Śr./Ni.)	dB(A)	51/47/41	
Poziom mocy akustycznej			dB(A)	62	
Wymiary netto		(S×G×W)	mm	830×830×245	
Wymiary brutto		(S×G×W)	mm	900×900×270	
Waga netto / Waga brutto			kg	27,5/31	
Odpływ skroplin			mm	32	
Panel	Model			TSCW2p	
	Wymiary netto		(S×G×W)	mm	950×950×55
	Wymiary brutto		(S×G×W)	mm	1035×1035×90
	Waga netto / Waga brutto			kg	5/8
Jednostka zewnętrzna			T100Wo		
Prędkość wentylatora		Wysoka	obr/min	1050	
Maksymalny przepływ powietrza			m³/h	4000	
Poziom ciśnienia akustycznego			dB(A)	64	
Poziom mocy akustycznej			dB(A)	68	
Wymiary netto		(S×G×W)	mm	946×410×810	
Wymiary brutto		(S×G×W)	mm	1090×500×875	
Waga netto / Waga brutto			kg	81,5/87,0	
Czynnik chłodniczy	Typ			R32	
	GWP			675	
	Ilość czynnika (do 5 mb)	kg		2,4	
		TCO ₂ eq		1,62	
Przyłącza rur		Ciecz / Gaz	mm(cale)	Φ9,52/Φ15,9 (3/8"/5/8")	
Dodatkowa ilość czynnika powyżej 5 mb			g/m	24	
Maksymalna długość instalacji			m	65	
Maksymalna różnica poziomów			m	30	
Typ sprężarki				Rotacyjna DC	
Zasilanie jednostka wewnętrzna			V-Hz, Ø	220-240-50, 1f	
Zasilanie jednostka zewnętrzna			V-Hz, Ø	380-420-50, 3f	
Zabezpieczenie			A	C10/3	
Przewody zasilające: jednostka wewnętrzna			il. × mm²	3 × 1	
Przewody zasilające: jednostka zewnętrzna			il. × mm²	5 × 2,5	
Przewody sterujące: jednostka wewn. - zewn.			il. × mm²	2 × 1	
Rozstaw mocowań		(S×G)	(mm)	673×403	
Zakres pracy w pomieszczeniu		(Chłodzenie/Grzanie)	°C	17-32 / 0-30	
Zakres pracy na zewnątrz		(Chłodzenie/Grzanie)	°C	-15-50 / -15-24	